

Projektumfang

7000 I/O

5 Mehrzweckanlagen

Bestehend aus Reaktor Cristallizer,
Raktor Feeder, Reaktor Distiller,
und Zentrifuge.
Zusätzlich 3 Trockner.

Leittechnik

Roche PCR2, Visualisierung Linklaser,
ABB Tesselator.

Bedienung über Monitore in der Warte
und Bedienkästen in der Anlage.

Netzverbindungen über Ethernet TCP/IP
Datenarchivierung / Trending
Rezepturen



Ausgeführte Arbeiten

- Projektleitung MSR
- Konzeptentwicklung
- Terminplanung und Kontrolle
- Gesamte MSR Planung
- Bauplanung Trasse/MSR Räume
- Kostenschätzung/Kostenkontrolle
- Ausschreibungen für Installation
und Geräte
- Spezifikation Hardware
- Behördenabklärungen SEV
- Risikoanalyse
- Schrankplanung, Layouts
- Spezifikation Feldgeräte
- Spezifikation Systeme
- MSR-Schemas
- Programmierung Systeme
- Koordination Inbetriebnahme
- Baustellenkoordination VT/EMSR
- Überwachung der Verkabelung
- Dokumentation/Schulungen

