



## Projektumfang

250 I/O

## Pharmaanlage

1 Prozesseinheit mit der Filterpresse als Package Unit  
6 Module Infrastruktur zum Betreiben der Filterpresse

## Leittechnik

SPS Steuerung S7 mit Siemens Visualisierung MP 270  
Bedienung Vorort, direkt am SPS Kasten  
Kasten in Ex n P Ausführung, Profibus DP mit RPI  
Sequenzsteuerung, vom Operator parametrierbar über Excel

## Ausgeführte Arbeiten

## Abwicklung als GU für MSRE Automation

Projektleitung Automation MSRE  
Terminplanung und Kontrolle  
Komplette Planung MSRE  
Lieferung der Schaltschränke  
Lieferung der Verkabelung  
Qualifizierung VT und MSRE

